

前 言

GB/T 19385《纺织机械与附件 综框》分为三个部分：

——第1部分：穿综杆用托座固定于综框横梁 相关尺寸；

——第2部分：穿综杆直接固定于综框横梁 相关尺寸；

——第3部分：综框导板。

本部分为 GB/T 19385 的第3部分。

本部分等同采用国际标准 ISO 10787-3:1994《纺织机械与附件——综框——第3部分：综框导板》。

本部分等同翻译英文版 ISO 10787-3:1994。

为了便于使用，本标准做了下列编辑性修改：

- a) “本部分国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 规范性引用文件的引导语按 GB/T 1.1—2000 的规定进行修改；
- c) 删除 ISO 10787-3:1994 的前言。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：上海市纺织机械研究所、上海纺织综架厂、上海跃进纺织器材厂、开封纺织器材厂。

本部分主要起草人：施尧训、陆忠宝、陈光明、胡立刚、崔孝章、顾允鸿。

本部分首次发布。

纺织机械与附件 综框

第3部分:综框导板

1 范围

GB/T 19385 的本部分规定了综框导板的尺寸,综框导板用于综框的辅助导向。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19385 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

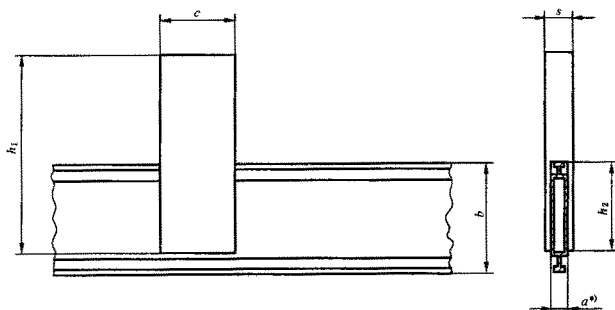
GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差(ISO 2768-1:1989, General tolerances—Part 1, Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications, MOD)

GB/T 19385.1—2003 纺织机械与附件 综框 第1部分:穿综杆用托座固定于综框横梁 相关尺寸(ISO 10787-1:1994, IDT)

GB/T 19385.2—2003 纺织机械与附件 综框 第2部分:穿综杆直接固定于综框横梁 相关尺寸(ISO 10787-2:1994, IDT)

3 尺寸

综框导板的尺寸和规格见图1和表1~表3。所有未注公差均取 GB/T 1804—2000 中等公差等级。



¹⁾尺寸 a 与 GB/T 19385.1 或 GB/T 19385.2 相一致。

图1 综框导板

表 1 综框导板厚度

单位为毫米

综框间距 t 与 GB/T 19385.1 相对应 ¹⁾	12	(14)	(16)	18	24
综框导板厚度 s	11.8	13.8	15.8	17.8	23.8

¹⁾新设计应尽量避免采用括号内的尺寸。

表 2 综框导板的高度和深度

单位为毫米

综框导板高度 h_1 ± 1	综框导板宽度 c ± 1		综耳间距 L
	固定式	活动式	
140	60	80	$L \leq 300$
160			$300 < L \leq 330$
180			$330 < L \leq 380$
200			$380 < L \leq 420$
230			$420 < L \leq 480$
260			$L > 480$

表 3 综框导板凹槽深度

单位为毫米

导板凹槽深度 h_2 ± 1	与 GB/T 19385.1 或 GB/T 19385.2 对应的横梁高度 b 公称尺寸	
	与 GB/T 19385.1 相对应	与 GB/T 19385.2 相对应
46	—	84
58	72	96
70	84	—
82	96	120

4 表示方法

综框导板的表示方法应顺序给出以下内容：

- “导板”；
- GB/T 19385 本部分标准号；
- 导板高度 h_1 (mm)；
- 导板宽度 c (mm)；
- 综框间距 t (mm)；
- 与 GB/T 19385.1 和 GB/T 19385.2 相对应的导板凹槽深度 h_2 和横梁厚度 a (mm)。

示例：

综框导板的高度 $h_1 = 160$ mm, 宽度 $c = 60$ mm, 综框间距 $t = 12$ mm, 导板凹槽深度 $h_2 = 46$ mm, 横梁厚度 $a = 9$ mm。

应表示如下：

导板 GB/T 19385.3-ISO 10787-3-160×60-12-46×9